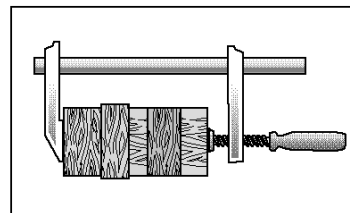


# DORUS MD 076/26

## Adeziv monocomponent D3 pentru Industria Lemnului

### Caracteristici

- Vascositate medie
- Timp scurt de presare
- Timp deschis mare
- Rezistenta la apa D3 in conformitate cu EN 204
- [Dorus MD 076/26 cu intaritor R 397 genereaza lipiri rezistente la apa \(D4\) in conformitate cu EN 204/D4](#)



### Domenii de aplicare

- Lipirea lemnului solid
- Recomandat pentru imbinarea cu cepuri sau pentru barcute
- Recomandat pentru lipiri unde se cere rezistenta mare la apa si pentru mobilier de exterior
- [Recomandat pentru binale \(cu sau fara intaritor R 397- D4 \)](#)

### Nu se recomanda pentru:

- Constructii navale

### Date tehnice

Baza:	polyvinylacetat
Culoarea:	alba,transparent-opac dupa uscare
Viscositate (Brookfield, 20 rpm, 20°C):	approx. 8 000-18 000 mPa
pH :	approx. 6
Temparatura minima de lucru (MFFT):	approx. + 6 °C

### Instructiuni de folosinta:

#### Timp deschis (HPL pe PAL)

Cantitatea aplicata 120-130 g/m <sup>2</sup> :	approx. 12 min
--	----------------

#### Timp de presare

- Suprafete lipite (PAL/fag)	<b>20 °C (68 °F)</b> 17 min	<b>40 °C (104 °F)</b> 13 min
------------------------------	--------------------------------	---------------------------------

*Datele indicate se bazeaza pe o umiditate a lemnului de 8-12 %,temperatura mediului ambient si a materialului de 20 °C , umiditatea relativa a areului de 65 % si o presiune de 0.5 N/mm<sup>2</sup> ..*

*Timpul deschis si timpul de presare depind hotarator de conditiile de lucru: temperatura, umiditate si capacitatea de absorbtie a lemnului, perlucrarea suprafetelor,tensiunile din material si grosimea de aplicare a adezivului, etc.*

Adezivul este livrat gata de folosire.Daca este necesar se poate dilua cu max. 3 % . apa Temperatura de lucru a adezivului si a pieselor de lemn sa nu fie mai putin de + 10 °C.

Piese ce se lipesc sa fie prelucrate corect,sa fie desprafuite si fara urme de grasime.

Piese cu toleranta mare necesita timp de presare mai mare si lipirea are rezistenta mai mica.Adezivul DORUS nu da discoloratii ale lemnului.Discoloratiile pot aparea datorita partilor metalice care reactioneaza cu taninul din lemn( in special la stejar).

In mod normal aplicarea pe o singura fata a adezivului este suficienta.Aplicarea adezivului pe ambele fete este recomandata pentru lipirile dificile si pentru lemn masiv,caz in care timpul deschi se prelungeste.

### Amestecul de adeziv (pentru D4)

Dorus MD 076/26 se amesteca cu 5 % intaritor R 397 si se obtine calitatea D4 dupa DIN EN 204/D4. Timpul de viata al amestecului este de 8 ore.Dupa expirarea acestui timp adezivul ramas indeplineste cerintele de D3.Sa se evite adaugarea in exces a intaritorului..

### **Curatirea**

Echipamentul folosit pentru aplicarea adezivului se spala usor cu apa calduta inainta ca adezivul sa se intareasca.Dupa intarire adezivul se poate indeparta numai mecanic.

### **Depozitare**

Se depoziteaza in ambalajul original inchis in loc uscat,ferit de inghet.A se amesteca bine inainte de folosire.Timp de depozitare : 6 luni.

### **Etichetare**

Etichetarea in conformitate cu GefStoffV,directivele EU nu sunt necesare.

*Informatiile puse la dispozitie, in special in ceea ce priveste recomandarile pentru folosirea si aplicarea produselor noastre, se bazeaza pe cunostiintele si experienta noastra. Datorita diferitelor materiale folosite precum si diferitelor metode de lucru care nu sunt sub controlul nostru, recomandam testarea produselor noastre in toate cazurile, pentru a stabili daca sunt potrivite pentru procesele si aplicatiile respective. Din aceasta cauza indicatiile verbale si cele cuprinse in fisele tehnice nu reprezinta o garantie.*